

LASE ONE

MICRO SOUDURE

PLASMA ARC TIRE IMPULSIONNEL

LASE ONE MODELES 150 - 225 - 300

L'ALTERNATIVE AU SOUDAGE LASER

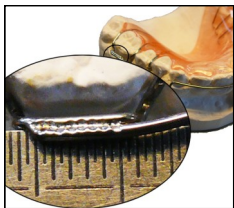
- Plasma par arc tiré d'une puissance de 0 à 300 joules
- Temps de soudage réglable à la micro-seconde (temps de soudage moyen d'environ 5 ms)
- Qualité et aspect des soudures très proches du laser
- Soudage des matériaux ferreux / non ferreux / matériaux précieux (or, argent, etc...)
- Absence de chauffe / déformation
- Assemblage et rechargement aisés de très petites à grosses pièces
- Fiable et facile d'utilisation
- Economique et sécuritaire
- Réglages de la puissance et du temps de soudage indépendants
- Programmable



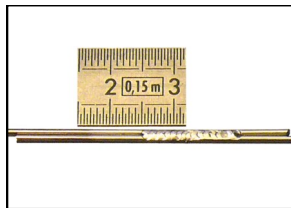
La technologie LASE ONE est la solution à vos problèmes de microsoudure d'assemblage et de rechargement délicats. Le LASE ONE délivre une énergie de soudage avec un contrôle et une précision totale, pour une plage d'applications très large, de matériaux et de configurations. Performant, d'utilisation aisée, compact et versatile, il possède les qualités du soudage laser par spots et les avantages d'une solution électrique : facilité et économie.

APPLICATIONS TYPIQUES

ASSEMBLAGE



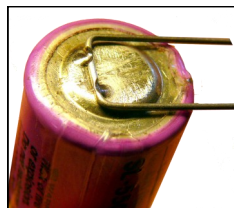
Prothèse dentaire



Joierie (Or, Argent, etc..)



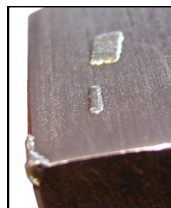
Aéronautique



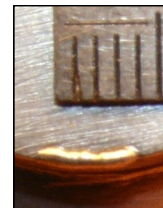
Piles / Accus



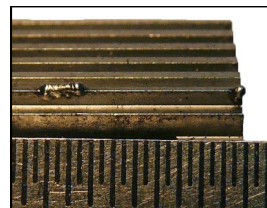
Aluminium



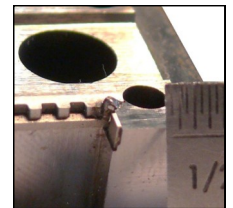
Cuivre/Bronze



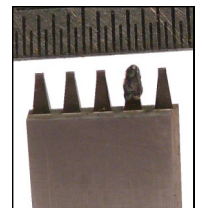
Aluminium



Acier (arêtes)



Acier (angles)



Connectique

CARACTERISTIQUES

Modèle	LASE ONE 150i	LASE ONE 225i	LASE ONE 300i
Energie de soudage max en sortie	150 J	225 J	300 J
Alimentation	1-220V/50Hz/60Hz		
Type de contrôle	Régulation de courant		
Réglages de l'énergie	Par palier de 1% de l'énergie totale		
Temps d'impulsion	Réglable de 100 µs à 10 ms		
Refroidissement générateur	Air forcé		
Dimensions	L 420 mm x l 240 mm / h 280 mm		
Poids	22 Kg		
Programmation	10 programmes intégrant tous les paramètres séparément)		
Paramètres externes réglables	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Puissance de soudage de 0 à 99 % ▪ Temps d'impulsion (en micro seconde - µs) 		
Vitesse d'impulsion maximum	Réglage usine 2 Imp. / sec.		
Protection de la soudure	Gaz inerte (type Argon)		
Accessoires et options [*] selon modèle	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Pédale de commande ▪ Torche stylet applicateur ▪ Electrodes dia. 0.5 / 1 / 1.6 mm ▪ Pinces porte-électrodes pour dia. 0.5 / 1 / 1.6 mm ▪ Supports collet pour électrodes dia. 0.5 / 1 / 1.6 mm ▪ Busettes ▪ Support de stylet réglable ▪ Masque de soudage grossissant à obturateur piloté* ▪ Binoculaire * (obturateur piloté / support stylet réglable / Lumière froide LED) 		

ACCESSOIRES



- 1 - Torche stylet de soudage.
- 2 - Masque de soudage à obturateur piloté.
- 3 - Pédale de commande.
- 4 - Lampe loupe à obturateur piloté.
- 5 - Stéréo microscope binoculaire à obturateur piloté et lumière froide.

Nota : La gamme complète des accessoires LASE ONE est accessible sur le site internet www.sstmicrowelding.com (Masse, tresses de masse, pinces, supports de pièces, supports de stylet, etc...)